



Проверить паспорт

1. Отсканируйте QR-код
 2. Убедитесь, что попали на сайт <http://pasr.yanos.slavneft.ru>
 3. Сравните оригинал на сайте и Вашу копию
- Проверьте соответствие Вашего экземпляра паспорта с полученным по ссылке.

Публичное акционерное общество «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»
Юридический адрес :
Российская Федерация, 150023, Ярославская область, город Ярославль,
Московский проспект, дом 130;
E-mail: post@yanos.slavneft.ru
телефон/факс: (4852)49-81-00/40-76-76
Адрес производства:
Российская Федерация, 150023,г. Ярославль,Московский проспект, дом 150

Сертификаты соответствия системы менеджмента качества
ISO 9001:2015 № 21110602 QM15, срок действия по 06.11.2026,
ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РН 000123, срок действия по 21.03.2027

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 674

Масло базовое ЯНОС MVI-2 по СТО 00149765-017-2022

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.PA08.B.61718/25
Срок действия по 24.09.2028

Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:
Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012
"О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" (Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 20.07.2012 № 59) (Приложение 1)
СТО 00149765-017-2022 "Масла базовые ЯНОС MVI, ЯНОС HVI. Технические условия"
Код ОКПД 2 19.20.29.180

Номер партии:	<u>90</u>
Дата изготовления:	<u>11 ноября 2025 г.</u>
Размер партии (масса)	<u>292 т</u>
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517)	<u>322</u>
Дата отбора пробы	<u>11 ноября 2025 г.</u>
Дата проведения испытаний	<u>11 ноября 2025 г.</u>



2008, 2022

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по СТО 00149765-017-2022	Фактическое значение
1.	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33-2016	-	не более 2.8 не нормируется определение обязательно	2.7 10.1
2.	Массовая доля серы, мг/кг	ASTM D 2622-16	-	не более 10.0	0.3
3.	Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2021 (ISO 2592:2017)	не менее 135	не ниже 165	183
4.	Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-2023 (метод Б)	-	не выше минус 36	минус 36
5.	Содержание механических примесей, % масс.	ГОСТ 6370-2018	не более 0.03	отсутствие	отсутствие
6.	Содержание воды, %	ГОСТ 2477-2014	следы	не более следы	следы
7.	Цвет по Сейболту, цветовые единицы	ASTM D 156-15	-	не менее +26	>30
8.	Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D 4052-22	-	не нормируется определение обязательно	837.4
9.	Содержание селективных растворителей, %	ГОСТ 33093-2014	не более 0.3	отсутствие	отсутствие
10.	Внешний вид	по п. 7.2 СТО 00149765-017-2022	-	однородная прозрачная жидкость	однородная прозрачная жидкость
11.	Содержание насыщенных углеводородов, %	ASTM D 7419-18	-	не менее 95.0	99.3
12.	Температура самовоспламенения, °С	ГОСТ 12.1.044-2018	не менее 165	не менее 165	307

Дополнительные требования (контракта, контрактной спецификации, договора поставки и т.п.)				
№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по контракту и т.п.	Фактическое значение
1.	Фракционный состав температура начала кипения, °С до температуры 250 °С перегоняется, % об. до температуры 300 °С перегоняется, % об. до температуры 350 °С перегоняется, % об. температура конца кипения, °С	ASTM D 86-20b*	- - - -	<i>не может быть определено</i>
2.	Температура, при которой перегоняется 65 об. % или менее (включая потери) нефтяных фракций, °С	ASTM D 86-20b*	-	<i>не может быть определено</i>
3.	Содержание сульфатной золы, % масс.	ГОСТ 12417-94	-	<i>0.01</i>
4.	Температура потери текучести, °С	ISO 3016:2019	-	<i>минус 33</i>
5.	Индекс омыления, мг КОН/г	ГОСТ 17362-71	-	<i>0.5</i>
6.	Колориметрическая характеристика (К) в растворе (с разбавлением 1:100), ед. ASTM D	ASTM D 1500-12	-	<i><0.5</i>
7.	Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с	ГОСТ 33-2016	-	<i>7.5</i>

* Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и не применим к маслам. Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены, т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

Показатель по п.12 гарантируется технологией производства и определяется при декларировании продукции.

Заключение: Масло базовое ЯНОС MVI-2 по СТО 00149765-017-2022 **соответствует требованиям:**

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" (Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 20.07.2012 № 59) (Приложение 1)
- СТО 00149765-017-2022 "Масла базовые ЯНОС MVI, ЯНОС HV1. Технические условия"

Дополнительная информация:

- наименование процессов переработки - атмосферная и вакуумная перегонка, гидрокрекинг, гидроизодепарафинизация;
- агрегатное состояние при температуре 20 °С и давлении 760 мм рт. ст. - жидкое;
- не является средним дистиллятом - высоковязкий продукт;
- транспортирование и хранение по ГОСТ 1510;
- гарантийный срок хранения - 1 год с даты изготовления;
- применяется как базовый компонент масел различного назначения для поставки на экспорт и внутренний рынок РФ.

Начальник отдела контроля масел и битумов

Лаборант



Дата выдачи паспорта

И.А. Смирнова

И.А. Смирнова

С.А. Арбузова

11 ноября 2025 г.